ZIMMERMANN
machining solutions

F.Zimmermann

ガントリータイプ高速5軸マシニングセンタ
マシンラインナップ

f-zimmermann.com

↗ 加工可能材質

- **PU** プラスチック
- **CFK** CFRPなど複合材
- **Al** アルミ
- **S** 鉄/鋳鉄
- **Ti** チタン

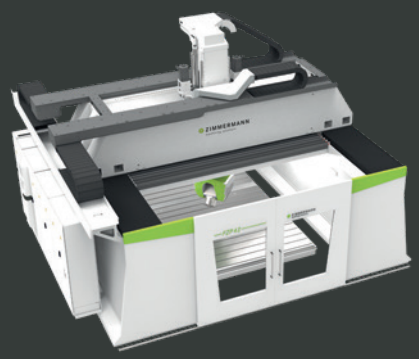
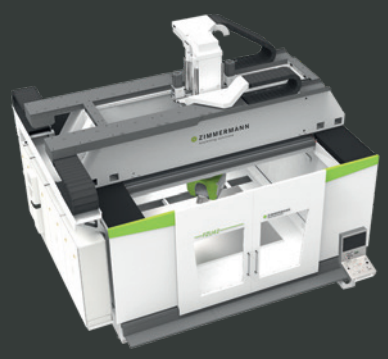
↗ アプリケーション

自動車業界
モデル加工 | デザイン | 治具制作
プロトタイプ制作 | ツールおよび金型制作

航空宇宙業界
旅客機 | 宇宙関係 | 防衛軍事

工業
機械及びシステム構築 | 鉄道車両 | 造船

↗マシンタイプ

	↗FZ42 ガントリータイプ高速5軸マシニングセンタ	
	FZP42	**FZU42**
		

↗移動量

X軸	**3,000 – 40,000 mm**	**2,500/4,500/6,000 mm**
Y軸	**2,500 – 7,000 mm**	**3,000/3,500/4,000 mm**
Z軸	**1,250 – 3,000 mm**	**1,250/1,500 mm**

↗ヘッド/スピンドル

VH40	**VH60**	**M3ABC**
50/57 kW, 119/150 Nm 20,000 U/min, HSK-A63/80 **70/86 kW, 167/229 Nm** 15,000 U/min, HSK-A100 **74/78 kW, 73/92 Nm** 30,000 U/min, HSK-A63/80 **125/156 kW, 60/75 Nm** 30,000 U/min, HSK-A63/80	**63/82 kW, 300/392 Nm** 15,000 U/min, HSK-A100 **93/103 kW, 444/553 Nm** 8,000 U/min, HSK-A100 **MuST® Spindelwechsel-System:** **44/44 kW, 200/230 Nm** 10,000 U/min, HSK-A100 **45/60 kW, 344/454 Nm** 5,000 U/min, HSK-A100 **50/58 kW, 95/117 Nm** 24,000 U/min, HSK-A63	**74/78 kW, 73/92 Nm** 30,000 U/min, HSK-A63/80 **125/156 kW, 60/75 Nm** 30,000 U/min, HSK-A63/80

↗精度*	直線軸位置決め精度 (A/R – ISO 230-2)	回転軸位置決め精度 (A/R – ISO 230-2)	容積精度 (A/R – ISO 230-2)	熱安定性 (ISO 230-3)
標準精度	**≤8µm | ≤4µm**	**≤8'' | ≤5''**	**≤50µm | ≤30µm**	**$d_{max,240}$ ≤ 20µm**
向上精度	**≤5µm | ≤3µm**	**≤6'' | ≤4''**	**≤30µm | ≤20µm**	**$d_{max,240}$ ≤ 10µm**
競合他社の精度**	**20µm | 10µm**	**≤15'' | ≤10''**	**150µm | 100µm**	**$d_{max,240}$ ~ 80µm**

*すべての位置決め精度は各軸移動量2,500mmの場合の数値。すべての容積精度は各軸移動量2500x3000x1500 mmの場合の数値。
** 類似デザインかつ同様の移動量の機械との比較。マシンタイプ: P = パフォーマンス / U = ユニボディ

↗マシンタイプ

	↗FZ37 ガントリータイプ高速5軸マシニングセンタ	
	FZP37	**FZU37**

↗移動量

X軸	**3,000 – 40,000 mm**	**2,500/4,500/6,000 mm**
Y軸	**2,500 – 6,000 mm**	**3,000/3,500/4,000 mm**
Z軸	**1,250 – 3,000 mm**	**1,250/1,500 mm**

↗ヘッド/スピンドル

VH10	**VH20**	**VH30**
25/31 kW, 60/74 Nm 15,000 U/min, HSK-A63 **34/41 kW, 39/49 Nm** 24,000 U/min, HSK-A63	**39/52 kW, 32/43 Nm** 24,000 U/min, HSK-A63 **42/48 kW, 67/76 Nm** 24,000 U/min, HSK-A63	**50/57 kW, 119/150 Nm** 20,000 U/min, HSK-A63/80 **70/86 kW, 167/229 Nm** 15,000 U/min, HSK-A100 **74/78 kW, 73/92 Nm** 30,000 U/min, HSK-A63/80 **125/156 kW, 60/75 Nm** 30,000 U/min, HSK-A63/80

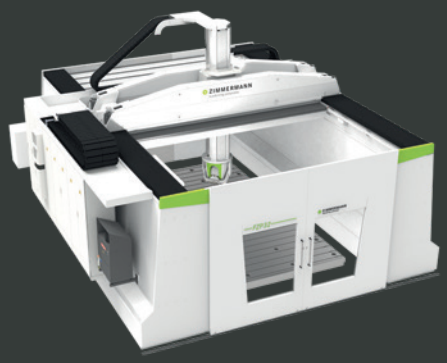
↗精度*	直線軸位置決め精度 (A/R – ISO 230-2)	回転軸位置決め精度 (A/R – ISO 230-2)	容積精度 (A/R – ISO 230-2)	熱安定性 (ISO 230-3)
標準精度	**≤8µm | ≤4µm**	**≤8'' | ≤5''**	**≤50µm | ≤30µm**	**$d_{max,240}$ ≤ 20µm**
向上精度	**≤5µm | ≤3µm**	**≤6'' | ≤4''**	**≤30µm | ≤20µm**	**$d_{max,240}$ ≤ 10µm**
競合他社の精度**	**20µm | 10µm**	**≤15'' | ≤10''**	**150µm | 100µm**	**$d_{max,240}$ ~ 80µm**

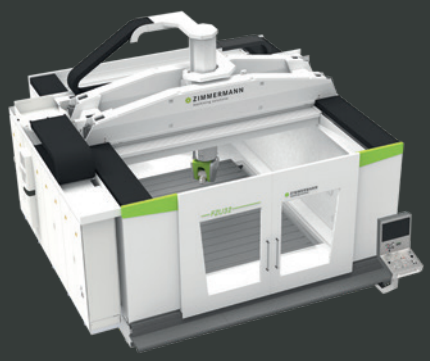
*すべての位置決め精度は各軸移動量2,500mmの場合の数値。すべての容積精度は各軸移動量2500x3000x1500 mmの場合の数値。
** 類似デザインかつ同様の移動量の機械との比較。マシンタイプ: P = パフォーマンス / U = ユニボディ

↗マシンタイプ

↗FZ32 ガントリータイプ高速5軸マシニングセンタ

FZP32	FZU32





↗移動量

X軸	3,000 – 10,000 mm	2,000/4,000/6,000 mm
Y軸	2,500 – 5,000 mm	3,000/4,000 mm
Z軸	1,250 – 2,750 mm	1,250/1,500 mm

↗ヘッド/スピンドル

VH10	VH20	VH30
25/31 kW, 60/74 Nm 15,000 U/min, HSK-A63 **34/41 kW, 39/49 Nm** 24,000 U/min, HSK-A63	**39/52 kW, 32/43 Nm** 24,000 U/min, HSK-A63 **42/48 kW, 67/76 Nm** 24,000 U/min, HSK-A63	**50/57 kW, 119/150 Nm** 20,000 U/min, HSK-A63/80 **74/78 kW, 73/92 Nm** 30,000 U/min, HSK-A63/80

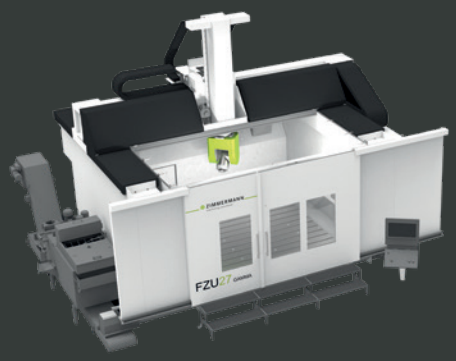
↗精度*

	直線軸位置決め精度 (A/R – ISO 230-2)	回転軸位置決め精度 (A/R – ISO 230-2)	容積精度 (A/R – ISO 230-2)	熱安定性 (ISO 230-3)
標準精度	≤10µm | ≤6µm	≤10'' | ≤6''	≤70µm | ≤50µm	$d_{max,240}$ ≤ 30µm
向上精度	≤8µm | ≤4µm	≤8'' | ≤5''	≤50µm | ≤30µm	$d_{max,240}$ ≤ 20µm
競合他社の精度**	20µm | 10µm	≤15'' | ≤10''	150µm | 100µm	$d_{max,240}$ ~ 80µm

*すべての位置決め精度は各軸移動量2,500mmの場合の数値。すべての容積精度は各軸移動量2500x3000x1500 mmの場合の数値。
** 類似デザインかつ同様の移動量の機械との比較。マシンタイプ: P = パフォーマンス / U = ユニボディ

↗マシンタイプ

	↗FZ27 ガントリータイプ高速5軸マシニングセンタ	
	FZP27	**FZU27**



↗移動量

X軸	**3,000 – 20,000 mm**	**2,000/2,500/4,000 mm**
Y軸	**2,500 – 4,000 mm**	**2,500/3,000/3,500 mm**
Z軸	**1,500 – 2,000 mm**	**1,250/1,500/1,750 mm**

↗ヘッド/スピンドル

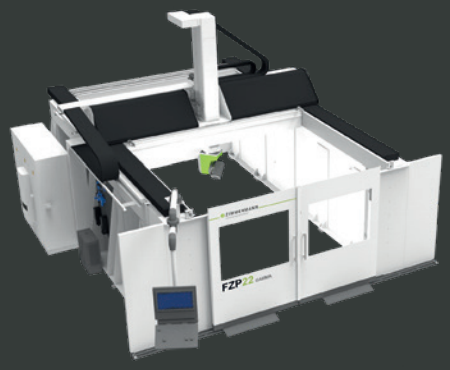
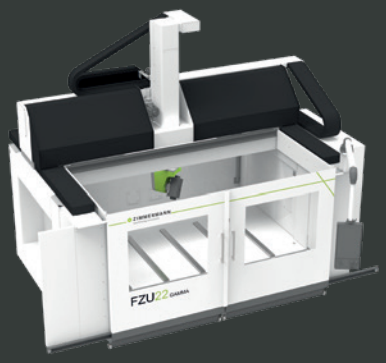
VH10	**S2**	**C2**	**C3**
25/31 kW, 60/74 Nm 15,000 U/min, HSK-A63 **34/41 kW, 39/49 Nm** 24,000 U/min, HSK-A63	**15/18 kW, 12/14 Nm** 24,000 U/min, HSK-F63	**15/18 kW, 12/14 Nm** 24,000 U/min, HSK-F63	**20/26 kW, 32/41 Nm** 26,000 U/min, HSK-F63 **24/27 kW, 38/43 Nm** 18,000 U/min, HSK-A63 **25/35 kW, 60/83 Nm** 15,000 U/min, HSK-A63

↗機械精度

標準精度	VDI/DGQ 3441 または ISO 230-2 に準拠
特別精度	ご要望に応じて対応

↗マシンタイプ

↗FZ22 ガントリータイプ高速5軸マシニングセンタ

FZP22	FZU22
	

↗移動量

X軸	3,000 – 20,000 mm	1,800/2,500 mm
Y軸	3,000/3,500 mm	3,000/3,500 mm
Z軸	1,250 – 1,500 mm	1,250 mm

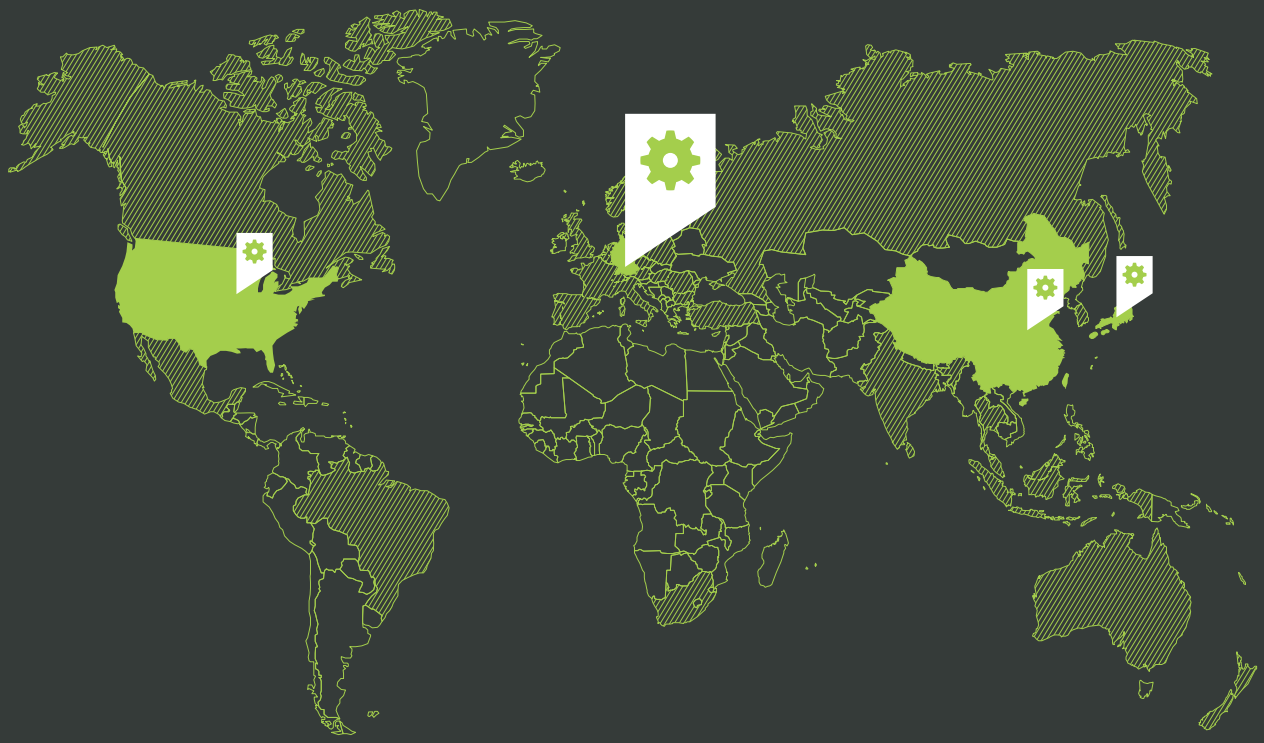
↗ヘッド/スピンドル

S2	C2
15/18 kW, 12/14 Nm 24,000 U/min, HSK-F63	**15/18 kW, 12/14 Nm** 24,000 U/min, HSK-F63

↗機械精度

標準精度	VDI/DGQ 3441 または ISO 230-2 に準拠
特別精度	ご要望に応じて対応

世界の
F.Zimmermann



F. Zimmermann GmbH
Bernhäuser Straße 35
73765 Neuhausen a.d.F., Germany

T +49 715 894 895 5-0
E info@f-zimmermann.com
W f-zimmermann.com

Zimmermannグループ
EiMa Maschinenbau GmbH
Gutenbergstraße 11
72636 Frickenhausen, Germany

所在地

アメリカ合衆国
Zimmermann Inc.
30587 Century Drive
48393 Wixom, Michigan

中国
Zimmermann (Beijing) Co., Ltd.
Building D1, 1205C
No.19 Dongfang East Road
100600 Chaoyang District, Beijing

日本
Zimmermann Japan
c/o TOMITA CO., LTD.
〒143-8533
東京都大田区大森中1–18–16

35か国のセールスパートナー

オーストラリア + オーストリア + ベルギー + ブラジル + カナダ + 中国 + チェコ + デンマーク + フィンランド + フランス + 英国 + ハンガリー + インド + インドネシア + イスラエル + イタリア + 日本 + マレーシア + メキシコ + ニュージーランド + オランダ + ノルウェー + ポーランド + ポルトガル + ルーマニア + スウェーデン + スイス + スペイン + 南アフリカ + 韓国 + 台湾 + タイ + トルコ + アラブ首長国連邦 + アメリカ合衆国

日本国総代理店
株式会社トミタ

東京都大田区大森中1-18-16
TEL：03-3765-1188　FAX：03-3465-1713
WEB：http://www.tomitaj.co.jp
E-mail：f.zimmermann@tomitaj.co.jp

Subject to technical modifications. Other dimensions and spindle options on request. 09|24